



In azienda era già presente una pressa modello RAUTE revampizzata per renderla ai paradigmi di industria 4.0 con proprio PLC per cui in Duem Srl si è deciso di procedere ad integrare la nuova linea con una piattaforma automatica con bracci robotizzati per l'impiallacciatura di tavoloni di legno, integrando il tutto in un programma gestionale con server cloud.

Si sono iniziate le operazioni con i primi interventi a partire da settembre 2022 e si è proceduto per tutto il 2023 arrivando ad avere operativa ed interconnessa la linea al 30 novembre 23 ed a ultimare tutto il sistema informatico dell'azienda il successivo 20 dicembre, portando la nostra azienda ad un buon grado di digitalizzazione, infatti attraverso il MES aziendale siamo in grado di governare le lavorazioni della fabbrica da remoto, inserendo le ricette necessarie alle lavorazioni e seguendo lo svolgersi delle attività non in presenza e successivamente a concludere tutte le attività contabili necessarie alla vendita del prodotto lavorato.

L'investimento, di portata ragguardevole per le dimensioni della nostra società è stato mitigati negli effetti economici dal contributo a fondo perduto che ci sarà erogato attraverso il Bando di Transizione digitale per le Imprese dell'Emilia Romagna che ci rimborserà il 40% dell'investimento effettuato utilizzando risorse messe a disposizione dall'Unione Europea.

La possibilità poi di coprire il consumo energetico generato dalla nuova piattaforma robotizzata, oggetto primario dell'investimento, mediante l'energia generata dall'impianto fotovoltaico di nostra proprietà ci mette nelle condizioni di migliorare anche l'impatto ambientale che la nostra fabbrica ha sul territorio.



PROGETTO REALIZZATO GRAZIE AI FONDI EUROPEI DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA

IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE

Descrizione del progetto

Il progetto consiste nella realizzazione di un impianto fotovoltaico di 97 kWp configurato in parziale autoconsumo da installare presso una porzione di tetto di un fabbricato produttivo.

Obiettivi

Obiettivo del progetto è la riduzione parziale dei consumi di energia elettrica aziendali e la riduzione delle emissioni di CO₂ in atmosfera.

Risultati

La realizzazione del progetto ha consentito la riduzione delle spese energetiche durante le lavorazioni e l'abbassamento delle conseguenti emissioni di CO₂ in atmosfera.

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

Nuova linea automatica di pressatura integrata con gestionale in cloud per la produzione di pannelli in legno multistrato di vari formati

Miglioramento dell'efficienza produttiva, accelerazione della transizione ecologica, e maggiore sicurezza per gli addetti alle linee grazie all'avvio di una linea di produzione ex novo per la movimentazione di pannelli pre-tagliati, dall'introduzione di un impianto di pressatura e di un software di produzione in cloud computing.



Cofinanziato
dall'Unione europea



Regione Emilia-Romagna